# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(10) WU 1841

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

平3-125924

(9) Int. Cl. 3

識別配号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)5月29日

G 01 F 1/74

7187-2F 7187-2F

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全5頁)

**Q発明の名称** マイクロ波式粉体流量計

②特 頭 平1-264610

②出 頭 平1(1989)10月11日

② 発明者 山田

1 (1303)10)1111

広島県呉市宝町3番36号 パブコック日立株式会社呉研究

所内

**加出 願 人 パブコック日立株式会** 

東京都千代田区大手町2丁目6番2号

社

**60代 理 人 弁理士 川北 武長** 

#### 明 超 名

#### 1. 発明の名称

マイクロ波式粉体流量計

#### 2.特許請求の範囲

(1) 粉体接送用配管の対抗する位置に、マイクロ波送信仰透過窓とマイクロ波受信何透過窓とマイクロ波受信何透過口口波受信何透過口口波受信何透過口口波受信節とマイクロ波送信部からの信号では、マイクロ波送信部に送る回路を設け、マイクロ波送の日本ので受けた。とを特徴とおいるでは、100世界方向は信部を設置したことを特徴とするマイクロ波式粉件流量計。

(2) 請求項(1) 記数のマイクロ波式粉体流量 計において、世界方向が管軸方向と直交または直 交成分を有するマイクロ波送信部を智軸方向に沿って少なくとも2個所設置したことを特徴とする マイクロ波式粉体流量計。

(3) 請求項(1) 記載のマイクロ波式粉件流量 計において、マイクロ波受信部を電界方向が互い に直交する少なくとも2個の受信部で構成したこ とを特徴とするマイクロ波式粉件流量計。

3.発明の詳細な説明

#### (産業上の利用分野)

本発明は粉体波量計測装置に係り、特に粉体波 れのパターンが大きく変動しても安定して波量を 計測するのに適したマイクロ波式粉体波量計に関 する。

#### (従来の技術)

火力発電所のポイラ等においては、近年世科事情の変化により、燃料として敵粉炭を採用する例がふえている。 そのため空気搬送される微粉炭の流量を記録することが、微粉炭焼きポイラの燃焼制御等において重要になっている。

空気報送される微粉炭のように、いわゆる固気 2 相法の法量計測法としては種々の方法が提案されており、例えば 関昭 6 3 - 2 4 6 6 1 9 号公

こと

化を

(実

3

물 밝

体范

9、

- ;

D #

1 (

1:

にき

が、

4 :

£ .

向

K i

儹:

6





#### 特別平3-125924(2)。

報のように配管の例壁に設置された一対の登板で、 配管内の粉体器度に関係する許電容量を計測し、 また配管帕方向に設置された一対の音響プローブ で相関信号を検出し、配管内の粉体法違に関係す る時間遅れを計測し、これら2つの計測値より粉 体波量を演算するものがある。これらの粉体波量 計は、一般には比較的配管径の小さい配管内の粉 体流量計測には適用できるが、微粉炭漿をポイラ の微粉炭漿送用給炭管のように、径が最大1mに も進するような場合には、上記電極等が非常に大 きくなり、適用上の困難があった。そこで接触な 極等を必要とせず、かつ1m程度の径の給炭管に 対しても適用できる方法として、波長の比較的短 い電磁波、すなわちマイクロ波を用い、マイクロ 波の透過あるいは反射信号より給炭管内の粉体温 度を求める方法が創案された(特職昭62-11 6971号)。

第4図に、マイクロ波透過方式の粉件波量計の 基本構成を示す。粉体機送管51の側壁にほぼ対 向する形で距離1難して設置された2組のマイク

口波透過窓53(例えば石英ガラス製)を介して、 粉体雑送管内にマイクロ波(例えば周波数50G HI)を送信する。マイクロ波発振器57aから のマイクロ波はアイソレータ56a(反射波を達 断する)、マイクロ波送信用ホーン54a、マイ クロ波透過窓53を経て管内に送信され、粉体流 れ52により影響を受けて(波衰とか位相の遅 進)、ほぼ対向位置のマイクロ波透過窓53、マ イクロ波受信用ホーン55aを経て、マイクロ波 直接検波器58aでマイクロ波パワーが検出され る。同様に距離しだけ離れた位置にマイクロ放発 振器57 bよりマイクロ波を送信し、同様にマイ クロ波直接検波器58bでマイクロ波パワーを検 出する。マイクロ波直接検波器58a、58bの ・ 出力信号は相関演算器59に送られ、出力信号間 の時間遅れてを演算する(流速リー化/で)。流 量済算器60はこの時間遅れてと、マイクロ波直 接検波器 5 8 a ( 5 8 bでもよい ) の出力 (この 信号は粉体の違度の関数である)とより粉体波量 を演算する。、

#### (発明が解決しようとする課題)

上記世来技術のマイクロ波透過式粉体流量計は、送信マイクロ波の電界(あるいは磁界)方向と、粉体波れの方向との関係に何ら配度がされておらず、粉体搬送管内での粉体の流れパターンによりマイクロ波直接検波器58の出力信号が極端に変動し、粉体濃度と関係する安定した出力信号を得ることが難しかった。

本発明の目的は、粉体波れのパターンが大幅に変化(平均濃度から見ると大幅な変化はない)しても(例えば管内を一様分布に近い形で波れている場合と、管理に沿ってらせん状に局在分布に近い形で焼れている場合の変化)、比較的安定したマイクロ波直接検波出力を得、粉体濃度ひいては粉件技量を安定的に連続計測できるようにすることにある。

#### (作用)

粉体(微粉体の場合には、マイクロ波に対して 誘電損と抵抗損の2つのマイクロ波パワー減衰襲 因を持つ)の波れにマイクロ波を透過させて、粉

体固有の誘電損、抵抗損(広い意味ではまとめて 誘電損)でマイクロ波の吸収損失を起こさせるに は、第5回に示すようにマイクロ波の電界方向に 対して誘電損を有する粉体が平行に置かれる必要 がある(電界方向と粉体が直交する場合には、マ イクロ波の吸収損失は生じない)。したがって、 粉体搬送管の軸方向に平行になるようにマイクロ 波電界方向を設定すると、策送管断面内の粉体は マイクロ波電界方向と直交することになり、マイ クロ波吸収損失を生じない。一方、粉体搬送臂の 軸方向に直交するようにマイクロ波電界方向を設 定すると、搬送管断面内の粉体はマイクロ波電界 方向と平行になり、マイクロ波吸収損失を生じる。 したがって、断面内での平均粉体雑度が等しけれ ば、断面内に均一分布している場合でも、局在分 布している場合でも、マイクロ波吸収損失は積分 して考えると等しくなり、前記したように粉体波 れのパターン変化でマイクロ波の吸収損失に変化 が生じることはなくなり、したがって粉体温度に 関係するマイクロ被直接技統出力に変化が生じる

ことはなくなり、ひいては粉体流量済算値の安定 化をもたらす。

#### (実施例)

第1図に本発明になるマイクロ波透過式粉体液 量計の一実施例を示す。1は粉炭焼送管、2は粉 体流れ、3はマイクロ波発振器、4はアイソレー タ、5 は方向性箱合器、6 はマイクロ波送信用ホ ーン、7はマイクロ波送信偶透過窓、8はマイク ロ波受信側透過窓、9はマイクロ波受信用ホーン、 10はマイクロ波直接検波器、11は相関演算器、 12は粉体波量演算器である。基本構成は第4図 に示すマイクロ波透過式粉体洗費計と同じである が、マイクロ彼送信用ホーン6a、6bおよびマ イクロ受信信用ホーン9a、9bを第2図に示す ように粉体焼送管1に対して電界E方向が管軸方 同と直交する (あるいは直交成分を有する) よう に配置する(矩形状ホーンの場合には、長辺aが 質曲方向に平行になるように配置すればよい)。 このように配置すると、マイクロ波送信用ホーン 6 より送信されるマイクロ波の電界方向は水平方 向となり、管内の粉件流れの断面14に対して平 行となり、その断面内の粉件温度に比例したマイ クロ波の吸収損失が生じる。

本実籍例では、マイクロ波発器3からのマイクロ波がワーの一部を方向性結合器5を用いて、マイクロ波送信用ホーン6 bから送信しているので、マイクロ波送信用ホーン6 a、6 bから送信でれるマイクロ波送信用ホーン6 a、6 bから送信でれるマイクロ波の周波数、位相およびパワーの時間変動が同じ傾向となり、別個のマイクロ波発器を用いる場合に比較して、上記時間単になる利息がある。

本発明の他の実施例を第3図に示す。

初体策送管1の個壁にマイクロ波透過窓7a、7b、8a、8bを介して設置された電界方向が、 策送管の軸方向に対して直交する電界方向直交型 マイクロ波送信用ホーン21、および電界方向が 策送管の軸方向に対して平行な電界方向平行型マ イクロ波送信用ホーン23から送信されたマイク ロ波を、それぞれ電界方向直交型マイクロ波受信

用ホーン22 および電界方向平行型マイクロ波受信用ホーン24で受信し、マイクロ波直接検波器10a、10bでそれぞれ検波し、それぞれの出力信号を入力とする済算器25で、粉体流れの倡波度等の波れパターンに関連する出力を得る。

方向性結合器 5 にスイッチを併設して、直交電界、平行電界を切り換え送信し、それぞれ電界の直交成分、平行成分を受信用ホーン 2.2、2.4で受信し、同様にマイクロ被直接検波器 1.0 a、1.0 bの出力より済算器 2.5 で粉体流れの區流波等の出力を得ることも考えられる。マイクロ波接接着の代わりにヘテロダイン方式マイクロ波接波器を用いれば、高速度化される。

本実施例ではマイクロ放電界方向を特定し、異なる電界方向のマイクロ波を利用しているので、 粉体温度ひいては流量以外の粉体の流れパターン に関係する情報が られる利点がある。

本発明によれば、マイクロ波の電界方向を粉体 流れと直交させることができるので、粉体の誘電 損による吸収損失を高速度に、かつ安定して検出 することが可能になり、粉体の温度ひいては波量 計測の特度が向上する。

#### 4.図面の簡単な説明

第1図は、本発明の実施例図、第2図は、第1 図のマイクロ波送信用ホーンの拡大機略図、第3 図は、本発明の他の実施例図、第4図は、従来のマイクロ波式粉体波量計の構成図、第5図は、マイクロ波吸収損失と電界方向の関係を示す概略原理図である。

1 一粉炭焼送管、2 一粉体流れ、3 …マイクロ 波発振器、4 …アイソレータ、5 …方向性結合器、 6 a、6 b …マイクロ波送信用ホーン、7 a、7 b …マイクロ波送信因透過窓、8 a、8 b …マイクロ波送信因透過窓、9 b …マイクロ波受 信用ホーン、10 a、10 b …マイクロ波面接触 波器、11 一相関演算器、12 …粉体接量演算器、 13 …矩形罩波管、14 …粉炭抜れの断面。

> 出版人 バブコック日立株式会社 代理人 弁理士 川 北 武 長

特别平3-125924(4)

£

51:粉体散 52: 扮体流

53: 712 51: 712

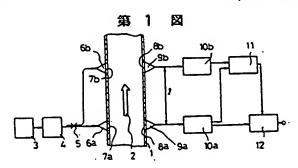
55:712

56: 717 57: 712 58:715

59: 和以前

60:流量能

61 : 透電指



1:份件搬送管 2: 84流れ 3:マイクロ放免返券 4:アイソレーク

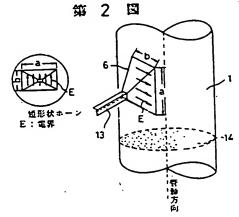
5:方向性結合器 6:マイクロ波送信用ホーン 7:マイクロ波送信頼透過窓

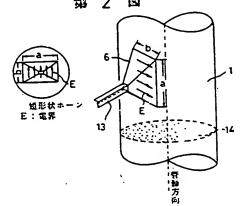
11: 机防旋算器 12:粉体流量演算器

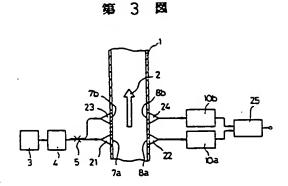
13: 短形帶被管

14: 粉体液れの断面

8:マイクロ被受信調透過窓 9:マイクロ被受信用ホーン 10:マイクロ放直接検波器



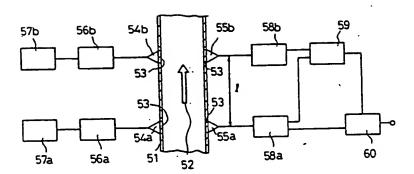




21:電界方向直交型マイクロ送信用ホーン 22:電界方向直交型マイクロ受信用ホーン 23:電界方向平行型マイクロ送信用ホーン 24:電界方向平行型マイクロ受信用ホーン 25: 漢草器

### 持聞平3-125924(5)

#### 2



51: 粉体搬送管

52: 松体流れ

53:マイクロ放透過窓

51:マイクロ波送信用ホーン 55:マイクロ波受信用ホーン

56:アイソレータ

57:マイクロ放発振器

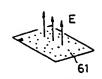
58:マイクロ彼直接検波器

59: 和以演算器

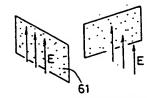
60:流流河外器

61:逐電打物質

#### 5 図



a. マイクロ放吸収損失なし



b. マイクロ波吸収損失あり



51: 切体搬送管 52: 切体流れ 53:マイクロ波透過窓 54:マイクロ波送信用ホーン

56: アイソレータ 57: マイクロ放発振器 58:マイクロ放削接検波器

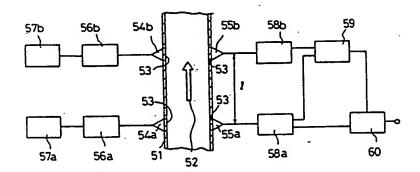
59:桕则演算器

60:流量流算器 61:誘電損物質

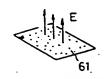
55:マイクロ波受信用ホーン

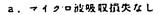
特別平3-125924(5)

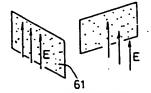
### 第 4 図



## 第5 图







b。マイクロ波吸収損失あり

(11) 3-125924 (A) (43) 29.5.1991 (19) JP

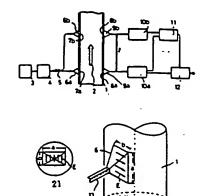
(21) Appl. No. 64-264610 (22) 11.10.1989

(71) BABCOCK HITACHI K.K. (72) KOUJIROU YAMADA

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. G01F1/74,G01F1/56

PURPOSE: To execute a stable direct microwave detection even when the pattern of a powder flow sharply changes by arranging the directions of a powder transfer tube axis and of the electric field of a microwave transmitting portion so as to be orthogonal to each other or to have an orthogonal component.

CONSTITUTION: Microwave transmitting horns 6a and 6b and microwave receiving horns 9a and 9b, respectively, are arranged so that the direction of electric fields E are orthogonal (or have a component orthogonal) to the axial direction of a powder transfer tube 1 (for a rectangular horn 13, so that its long side (a) is parallel to the axis of the powder transfer tube 1). This arrangement results in that the direction of the electric field E of a microwave transmitted from a horn 6 is horizontal and parallel to the section 14 of a powder flow in the tube 1 and the absorption loss of the microwave proportional to a powder density in the section 14 is generated. Further, since part of a microwave power from a microwave oscillator 3 is transmitted from the horn 6b by using a directional coupler 5, temporal changes in the frequencies, phases and the powers of the microwaves transmitted from the horns 6a and 6b have the same tendency.



20: direction of tube axis. 21: E:electric field

(54) DEPTH FINDER

(11) 3-125925 (A) (43) 29.5.1991 (19) JP

(21) Appl. No. 64-264312 (22) 11.10.1989

(71) MORIHISA SEISAKUSHO K.K. (72) HIDEKI MORI

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. G01F23/00,G01B5/02

PURPOSE: To accurately measure a depth from a reference position to a surface to be measured by extending a wire until a weight reaches the surface, stopping the descent of the weight by detecting the fluctuation of a balance and measuring the length of the extended wire.

CONSTITUTION: A depth finder 1 is mounted to the upper portion of a tank. A driving motor 13 is operated, a weight 2 is let descend and, at the same time, a measurement by measuring means (the encoder of a pulse generator) 8 is initiated. At this time, a balance 5 is horizontally held. When the weight 2 reaches a surface to be measured and sinks a little into the surface, a resultant buoyancy reduces a weight applied to a wire 3 and destroys the balance of the balance 5. Therefore, the balance weight 25 side of the balance 5 descends and an electric detector 7 is closed to open the circuit of the motor 13, being stopped. At the same time, the measurement by the measuring means 8 is terminated and an arithmetic circuit 33 calculates and displays the length of the extended wire 3 from the number of pulses applied from the measuring means 8. In this case, the lower end of the weight 2 is positioned below the surface to be measured by a little distance and this distance is determined by an experimental value in advance to be inputted to the circuit 33 as a correcting value.

## (54) SURFACE LEVEL MEASURING APPARATUS, VOLUME MEASURING APPARATUS AND MEASUREMENT OF VOLUME

(11) 3-125926 (A) (43) 29.5.1991 (19) JP

(21) Appl. No. 64-259398 (22) 4.10.1989

(71) SOKKISHA CO LTD(1) (72) MASAYOSHI TANAKA(1)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. G01F23 28.G01S7,48,G01S17 36.G01S17 42,H04N7 18

PURPOSE: To analyze the spatial position of a surface to be measured over a wide range by providing an image sensing apparatus with an image sensing center which approximately agrees with the object point to be measured of a light wave range finder and sequentially setting points to be measured by a remote control while viewing a monitor.

CONSTITUTION: A measuring unit 1, integrated with a light wave range finder 2 and an image sensing apparatus 3, is mounted to a measuring mast via a rotating device with two orthogonal axes as directed to the surface 4a of an object 4 to be measured. A point P to be measured by the range finder 2 and the image sensing center of the image sensing apparatus approximately agree with each other. The two-axle motor of the rotating device is driven on the basis of a remote control signal (c) transmitted from the controller 63 of a ground apparatus 6 via a cable 5. An operator operates a joy stick 64 while viewing the image of the object 4 to be measured on a monitor 62, scans the point P to be measured by the surface 4a in biaxial directions and collects distance data (a) on numerous sampling points. Thus, even when the unit 1 is positioned on a high place or on an inconveniently located place, the point P to be measured can be easily set to a desired position on the target surface 4a.